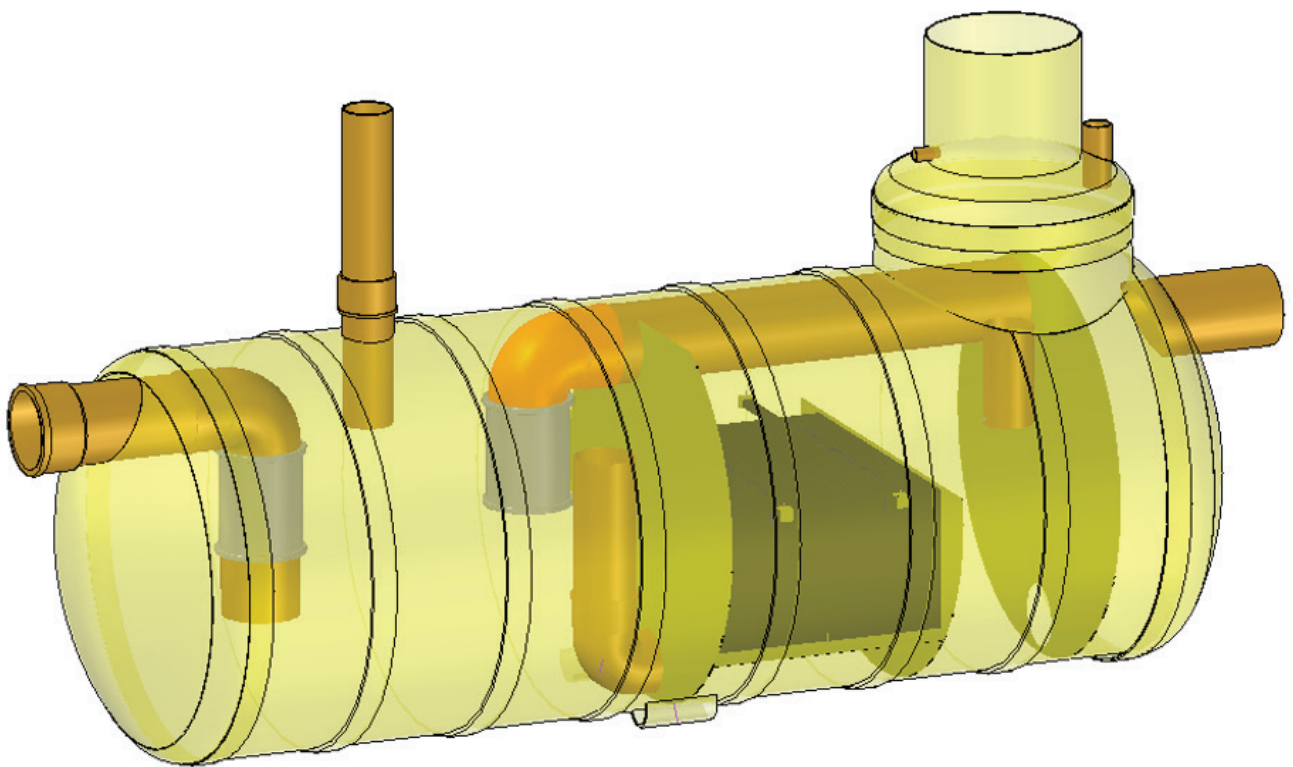


eccua



# I KLASSI ÕLIPÜÜNIS

PAIGALDAMINE • KASUTAMINE • HOOLDUSTÖÖD • GARANTII

Täname, et olete soetanud Eccua poolt valmistatud toote ning loodame, et toode vastab Teie parimatele ootustele!

## SISUKORD

---

Õlipüüniste tõstmine

2

---

Õlipüüniste  
paigaldamine

2

---

Õlipüüniste  
kasutamine

5

---

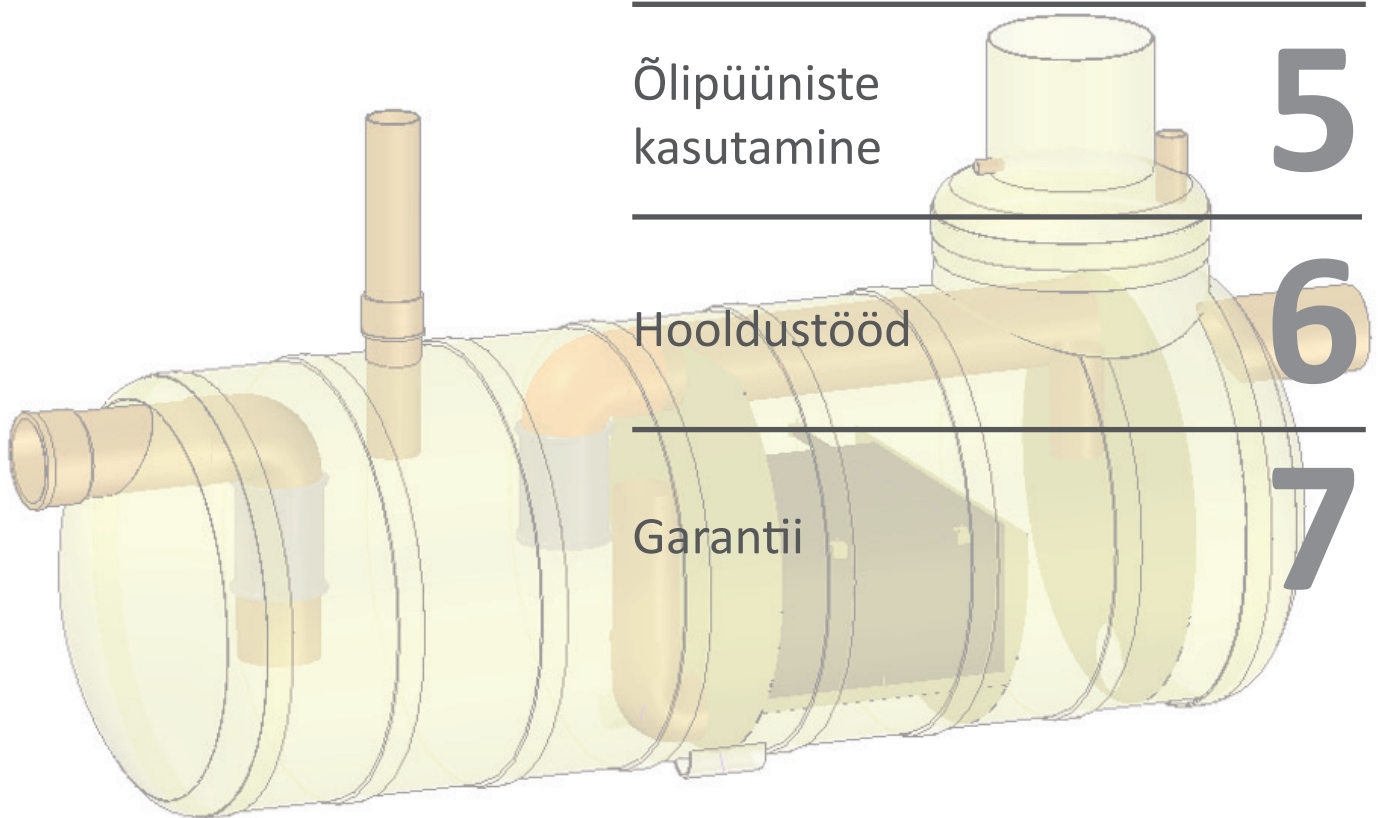
Hooldustööd

6

---

Garantii

7

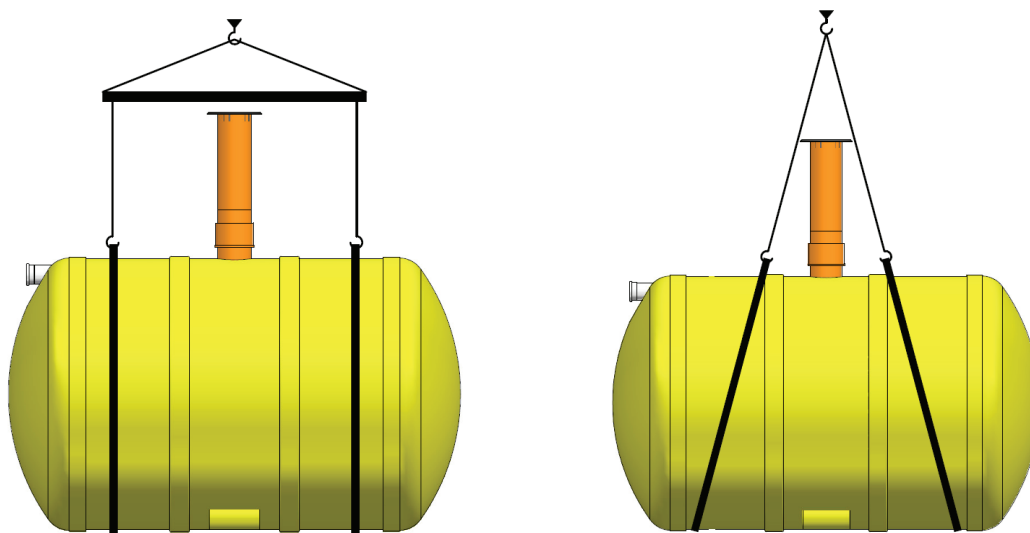


Eccua õlipüünised on valmistatud klaasplastist kerimismeetodil ning tarnitakse koostatult ja kasutusvalmina. Eccua õlipüünised on valmistatud Euroopa Ühenduse standardi EN 858-1:2002 järgi ning tagavad süsivesinike sisalduse puhastunud heitvees alla 5 mg/l.

## ÕLIPÜÜNISTE TÕSTMINE

Klaasplastist valmistatud õlipüüniseid tuleb transportida ettevaatlikult ja paigaldada ning kinnitada transpordivahendile nii, et need transpordi käigus viga ei saaks. Eriti hoolikalt tuleb vältida mehaanilisi lööke ning vigastusi, samuti ei tohi toote alla jääda ei ladustamise ega transpordi käigus teravaid väljaulatuvaid osi, mis võiksid põhjustada kahjustusi.

Õlipüünise tõstmiseks tuleb kasutada tõsterihmasid, ümber toote ei tohi panna terastrosse ega -kette! Tõstmiseks tuleb kasutada kõiki olemasolevaid või järgmisel joonisel märgitud tõste-positioone (vt. joonis 1.). Toode tuleb tõsta ja paigaldada täidisepõhjale õigesse asendisse ja nõutavale tasemele. Tõstepunkte peab olema vähemalt kaks.



Joonis 1. Õlipüüniste tõstmine

## ÕLIPÜÜNISTE PAIGALDAMINE

Õlipüüniste paigaldamiseks on vajalik kaevata kaevis, mille mõõtmed võimaldavad teostada kaevise nõuetekohast tagasitäidet ning pinnase tihendamist.



Kaevise täitetööde katkestuse korral, mis jätavad õlipüünise ilma täieliku pinnase kattekihita, tuleb õlipüünisesse valada triivimise vältimiseks ballastvedelikku kuni kaevise tagasitäite tasemeni.

**Parimad kaevise täitematerjalid on kruus või killustik.** Materjal peab olema puhas, sorteeritud, vabalt voolav ning ei tohi sisaldada jääd, lund, savi, orgaanilisi materjale ega liiga suuri ja raskeid kehasid, mis võivad mahutit langedes kahjustada. Minimaalne puistetihedus on 1500 kg/m<sup>3</sup>.

**Kruus** tohib läbida 2...4 mm avadega sõela ainult 3% ulatuses Materjal peab olema ümar, herne- neterade sarnane kruus, fraktsiooniga 4...20.

**Killustiku** osakeste suurus peab olema fraktsiooniga 4...20 ning materjal tohib läbida 2,4 mm avadega sõela ainult kuni 3% ulatuses.

**Liiv** peab olema korralikult sorteeritud ja materjal tohib läbida 75 µm avadega sõela ainult kuni 8% ulatuses. Fraktsiooniga 0...2.

**Liiva ja kruusa segusid** tohib kasutada eeldusel, et koostisosad vastavad ülaltoodud kruusa, killustiku ja liiva nõuetele.

#### **Kaevise aluskiht**

Kaevise põhjale või betoonplaadile tuleb paigaldada vähemalt 200 mm paksune kruusa- või killustikutäidise kiht. Seejärel tuleb asetada õlipüünise aluskihile ning vajadusel ankurdada.

#### **Kaevise täitmine**

Õlipüünise ümbrus tuleb täita 300 mm tihendatud liiva- või kruusakihtide kaupa kuni sissevoolutoruni. Täidis tuleb korralikult tihendada, eriti mahuti külgede ja jalgade vahelt, otste ja torühenduste alt ning ümbert. Täidise tihendamiseks võib kasutada 50 x 100 mm puidust lauda.

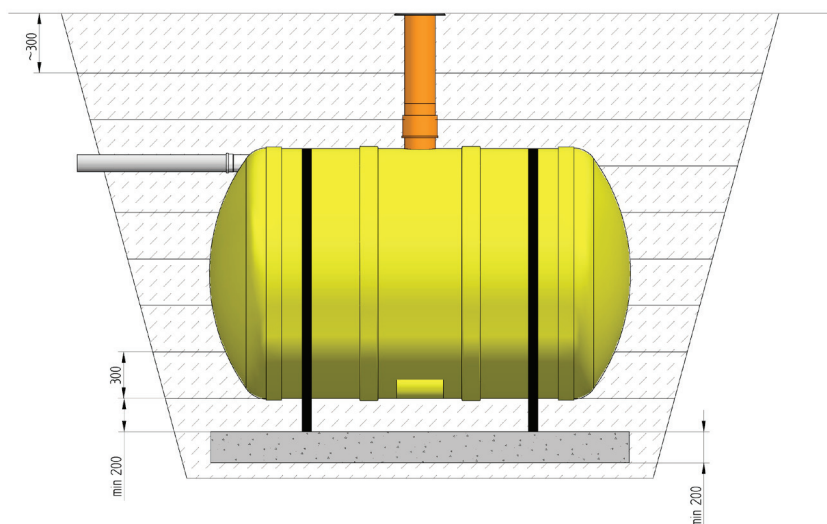
#### **Õlipüünise ankurdamine**

Ankurdamise eesmärk on kindlustada õlipüünise fikseeritud asukoht maa all ja takistada tema pinnale kerkimine pinnaseveest tekkiva üleslükkejõu tagajärjel. Õlipüünise ankurdamine tuleb teostada betoonist alusplaatide või liiprite abil. Ankurduspunktid peavad asuma selleks tootja poolt mahutile märgitud asukohtadel.

#### **Betoonist alusplaat**

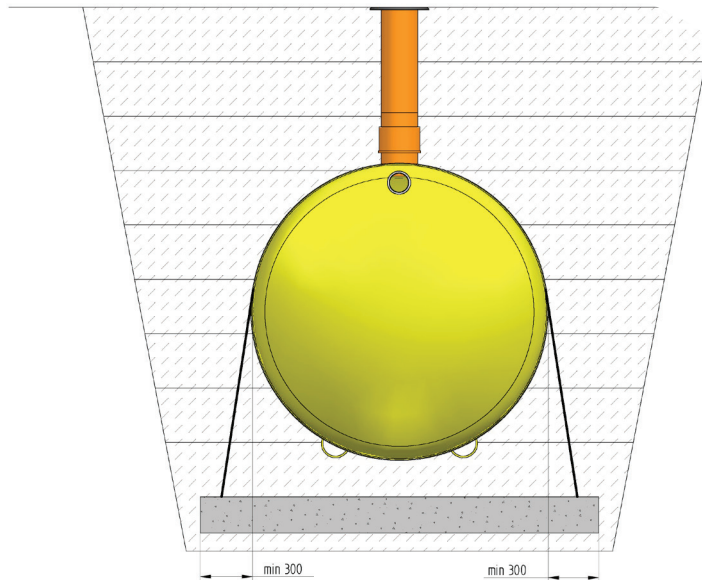
Betoonist aluse vajamineku korral peab see koosnema vähemalt 200 mm paksusest raudbetoonist, mis paigaldatakse ühtlaselt 50 mm kruusavundamendile. Alusplaat peab ulatuma vähemalt 300 mm õlipüünise külgedest kaugemale ning peab olema vähemalt sama pikk, kui õlipüünise kogupikkus.

Betoonpladis olevad ankurduspunktid tuleb konstrueerida vähemalt 20 mm läbimõõduga terasvarrastest, mis peavad olema kuumtsingitud ja kaetud kaitsekihiga või kaitstud korrosiooni vastu mõnel muul sobival viisil. Alternatiivina võib ankurdusrihmad tõmmata aluse alt või sellist läbi ankurduspunktide positsioonide vastas; sellisel juhul paiknevad rihmad vertikaalselt.



**Joonis 2 a.** Õlipüüniste ankurdamine (külgsaade)

**Liiprid** peavad olema valmistatud betoonist. Need peavad olema piisavalt suured, et takistada õlipüüniste ülestõusmist pärast kaevise täitmist. Igal liipril peab olema vähemalt kaks ankurduspunkti ning liipritel olev vastavate punktide koguarv peab võrduma mahutil ettenähtud kinnituskohdade arvuga. Liiprid tuleb paigaldada mahuti läbimõõdust väljapoole.



**Joonis 2 b.** Õlipüüniste ankurdamine (otsa vaade)

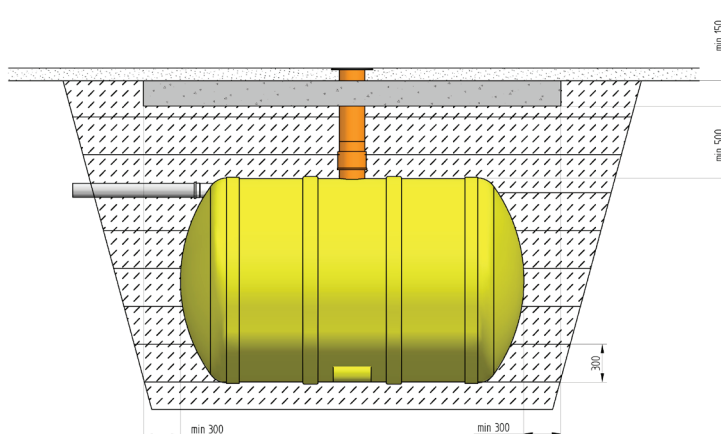
**Ankurdusrihmad** peavad olema valmistatud nailonist või muust mittemetallmaterjalist, mis peab vastu ümbritsevale keskkonnale pinnaseveest tulevale üleslükkejõule. Toote vigastamise vältimiseks tuleb vältida rihmade liigset pingutamist.



Kui kaevis täitub paigaldamise ajal veega, tuleb kaevis pumba abil veest tühjendada.

## ÕLIPÜÜNISTE PAIGALDAMINE SÕIDUTEE ALLA

Liikluse alla jäävate õlipüüniste peal oleva pinnase täidise paksus peab olema vähemalt 500 mm. Selle peale tuleb paigaldada 150 mm paksune raudbetoonist koormustasandusplaat. Plaat peab igas suunas ulatuma vähemalt 300 mm õlipüünise servadest kaugemale.



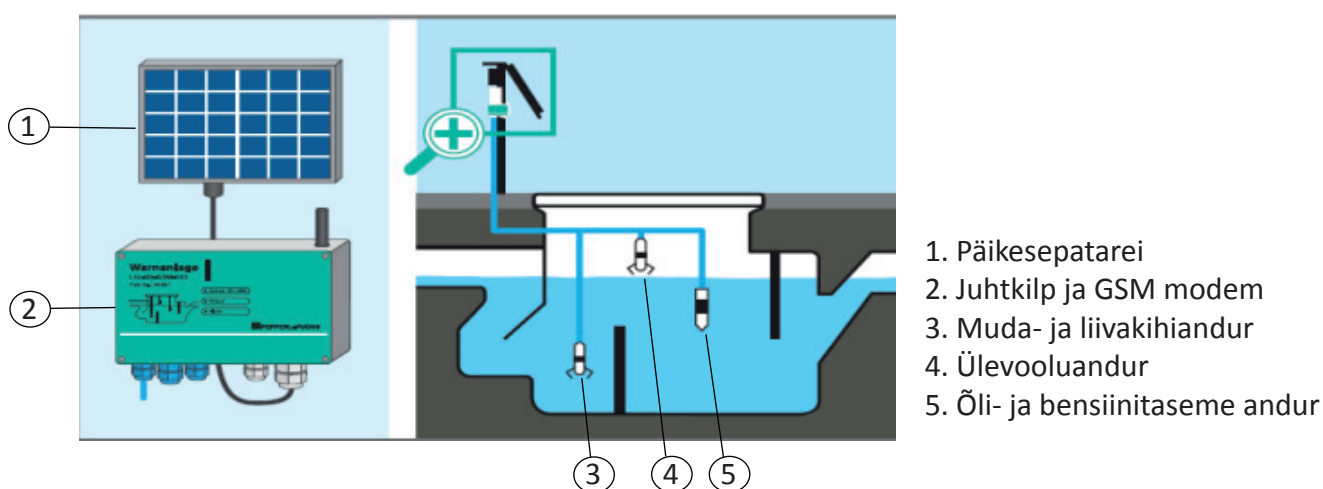
Raudbetoonist koormustasandusplaati tuleb kasutada ka liikluse alla mittejäävate mahutite peal alati, kui hoolduskaevu kõrgus on suurem kui 2500 mm.

**Joonis 3.** Õlipüüniste paigaldamine sõidutee alla

## ÕLIPÜÜNISTE KASUTAMINE

I klassi õlipüüniseid kasutatakse parklate, sõiduteede, tööstusettevõtete jms. Reovete puhastamiseks: kergete süsivesinike (õli, naftasaadused jms), tihedusega alla  $0,85 \text{ g/cm}^3$ , eraldamiseks veest. I klassi õlipüüdur tagab vastavalt standardile EVS-EN 858–1:2002 süsivesinike sisalduse alla  $5 \text{ mg/l}$ . I klassi õlipüüduris kasutatakse spetsiaalset selgitit, koagulaatorit. Voolu kiirus püüdurisse sisenedes aeglustub. Raskemad osakesed nagu liiv ja sete vajuvad põhja püüduri esimeses osas. Veest kergemad suuremad rasva- ja õliosakesed tõusevad pinnale. Veest hõljuvad kerged osakesed filtreeritakse selgitis. Osa hõljumi moodustanud süsivesinikest koonduvad suuremateks tilkadeks ning tõusevad pinnale. Teised kogutakse koagulaatori seintele.

Korrapärane hooldus, muda ning õlikihi eemaldamine ja selgitit puhastamine tagavad õlipüüduri pikaajalise tõrgeteta töö.



### Juhtimiskilp

Kontrollseade koosneb elektroonilisest kontrollblokist, millega on ühendatud täitumisandurid. Juhtimiskilp edastab anduritelt saadud häire teate SMS-i teel, kuni kolmele telefonile või annab märku helisignaali ja tulede vilkumisega. Kilbi saab paigutada maapeale postile või eraldi kaevu.

### Kilbi varustamine elektrivooluga:

- kaabliga elektrivõrgust 230 V
- päikseptarilt 12 V DC...30 V
- patareidelt 6 x 1,5 V

Juhtimiskilbi toimimist peab kontrollima iga aasta ja tegema vastava kande hooldusraamatusse.

### Andurid

- Õli-bensiini tasemeandur paigaldatakse viimasesse kambrisse. Andur eristab õli veest ja annab häiret kui õli tase püüduris on jõudnud kriitilise tasemini. Häire teade saadetakse juhtkilpi kus käivitub alarm. Alarm annab märku, et tuleb püüdurit puhastada.
- Ülevoolu andur paigaldatakse esimesse kambrisse. Andur eristab õhku veest edastades häire teate juhtkilpi, kus käivitub alarm. Alarm annab märku sellest, et filter on ummistunud.
- Muda ja liivakihi andur paigaldatakse esimesse kambriisse. Andur eristab muda veest ja hindab mudakihi paksust andur edastab häire juhtkilpi, kus käivitub alarm. Andur annab märku, et tuleb puhastada esimene kamber mudast ja liivast.

## HOOLDUSTÖÖD

Õlipüünist tuleb kontrollida ja tühjendada vähemalt 2 korda aastas. Regulaarne hooldus peab olema tõestatav täidetud hoolduspäevikuga, mida tuleb säilitada hilisemaks kontrolliks.

### **Kontroll peab hõlmama järgmisi toiminguid:**

1. Mõõta sette hulka liiva-mudapüünises ning vajadusel tühjendada püünis. Kui sette tase püünises on jõudnud 1/3-ni liiva-mudapüünise mahust, tuleb püünis tühjendada reovee pургimisauto abil. Püünise tühjendamiseks tuleb purgimisauto lohv lasta püünise põhja ning puhastada kogu sinna kogunenud sete. Regulaarse settekambri puhastamisega tagatakse õlipüünise tõrgeteta töö ning välistatakse trassi ummistumine.
2. Õlikihi paksuse mõõtmine ja vajadusel õlikihi tühjendamine. Kui õlikihi maht on jõudnud tasemeandurini, tuleb õlikihi tühjendamiseks kutsuda purgimisauto. Purgimisauto lohv tuleb lasta selleks ettenähtud õlikihi eraldamise torusse hoolduskaevus. Kui õlipüünisel on mitu hoolduskaevu, asetseb õlikihi eraldamise toru väljavoolupoolses hoolduskaevus.
3. Koalisaatorite kontrollimine ning vajadusel nende puhastamine või väljavahetamine. Koalisaatorid tuleb puhastada settest ning vees leiduvast hõljuvainest, see välistab nende ummistuse ja tagab stabiilsed puhastusnäitajad. Puhastamiseks tuleb õlipüünis täielikult tühjendada ja tõsta koalisaatorid püünisest välja kasutades selleks ettenähtud tõsteaasasid. Koalisaatorid tuleb pesta survepesuriga ning tuleb jälgida, et pesuveed saaksid juhitud õlipüünisega varustatud kanalisatsioonitrassi. Peale koalisaatorite eemaldamist püünisest tuleb settest pesta ka õlipüünise seinad ning koalisaatorite kinnituspesad.
4. Õlikihi tasemeandurite kontrollimine ning vajadusel seadistamine. Kui õlikihi taseme kontrollseade annab alarmi, tuleb koheselt kutsuda purgimisauto õlikihi tühjendamiseks. Andurid tuleb puhastada sinna kogunenud settest ja kontrollida andurite töövalmidust.
5. Peale igakordset tühjendamist tuleb püünised täita puhta veega. See tagab nende kohese töövalmiduse ning vähendab pinnasevee tasemest tulenevat üleslükkejõudu.

### **Proovivõtukaevu olemasolul tuleb igakordse hoolduse käigus:**

- Kontrollida pöördklapi toimimist
- Vastavalt vajadusele kuid mitte harvem kui üks kord kahe aasta jooksul tuleb kaev tühjendada ja puhastada kaevu põhi ning seinad sinna kogunenud settest.

### **Avariiolukorras, kui püünis on täitunud naftasaadustega või kui püünisesse on sattunud muid keskkonnaohtlikke aineid, tuleb:**

- Koheselt sulgeda proovivõtukaevus asuv pöördklapp
- Kutsuda välja purgimisauto

## GARANTII

Eccua poolt müüdnud õlipüünistele kehtib garantii 24 kuud. Eccua võtab enda kanda seadmete rikete kõrvaldamise järgmistel tingimustel:

- Rike on põhjustatud toote konstruktsiooni või materjali veast või selle valest töötlemisest
- Rikkest on teavitatud ECCUA müügiesindajat garantiiaja kestel
- Toodet on kasutatud vastavalt käesolevas kasutusjuhendis toodud juhiste paigalduse, korras-  
hoiu ja hoolduse kohta ning toode on olnud kasutusel ainult ettenähtud kasutusosal
- Juhul, kui rikke tuvastamiseks on vajalik toote väljakaevamine, peab see olema teostatud  
tootja esindaja juuresolekul
- Kasutatakse ainult algupäraseid ECCUA varuosi ja tarvikuid

Garantii korras ei kuulu korvamisele rikked, mis on tekkinud ebapiisava hoolduse, ebakorrekse paigalduse, valesti teostatud remondi või normaalse kulumise tagajärjel.



Tootja: Eccua OÜ

Angerja tee 40, Hüüru  
76911, Eesti

Tel: +372 622 8000

E-post: [info@eccua.ee](mailto:info@eccua.ee)

[www.eccua.ee](http://www.eccua.ee)